

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126  
URBROJ: 558-03/9-04-1  
Zagreb, 29. ožujka 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METRON d.o.o, Ulica grada Chicaga 3, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

### **RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MIERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: BSxxxC, ACSxx(C, PC i W) i TCSxx (C, PC i W)
  - proizvođač mjerila: SYWA Co., LTD.
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Shanghai, Kina
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1160
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### Obrazloženje

Tvrtka METRON d.o.o., Ulica grada Chicaga 3, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 22. rujna 2003. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)

### **RAVNATELJ**

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. METRON d.o.o., Ulica grada Chicaga 3, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

URBROJ: 558-03/9-04-1

**PROIZVOĐAČ: SYWA Co. Ltd.**

**MJERILO: Elektromehanička vaga tip : BSxxxC, ACSxx(C, PC, W)  
TCSxx (C, PC, W)**

**Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160**

## 1. Opći podaci

<b>Podnositelj zahtjeva:</b>	METRON d.o.o. Grada Chicaga 3 10000 Zagreb
<b>Proizvođač mjerila:</b>	SYWA Co.
<b>Vrsta mjerila:</b>	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti III .
<b>Tip mjerila:</b>	BSxxxC, ACSxx(C, PC i W) i TCSxx (C, PC i W)
<b>Službena oznaka tipa:</b>	HR M-3-1160

## 2. Opis mjerila

### 2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s elektroničkim pokazno-upravljačkim uređajem (EPU) u kućištu vage ili na stupu za pultne te na stupu ili odvojenim od vage za platformske i bolničke vage. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile (MPS) 1 ili 4.

### 2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini, broju komada ili cijeni izvagane robe. Pokazivač prikazuje na prikazu iznos težine ili ostale podatke prema ugrađenom programu. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 6 V ili punivih baterija.

### 2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare T
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja
- ◆ Uređaj za računanje cijena
- ◆ uređaj za brojanje komada

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160**3. Tehnički podaci**

Tip	ACSxx(PC i W)	TCSxx(C, PC i W)	ACSxxC, BSxxxC	TCSxxxW
Razred točnosti	III	III	III	III
Broj MPS	1	1	1	1 ili 4
Vrsta vage	Pultna za vaganje i izračun cijene	Platforma za brojanje, izračun cijene i vaganje	Pultna za brojanje	Platforma, bolnički krevet i stolica
Max	3...30 kg	3...300 kg	0,3...30 kg	300...3000 kg
e	1...10 g	1...100 g	0,1...10 g	100...1000 g
d		0,1...5 g	0,01...1	
n ≤	3000	3000	3000	3000
Područje tare ≤	Max/2	Max/2	Max	Max
Temperaturno područje rada (°C)	0/40	0/40	0/40	0/40
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	U kućištu vage	U kućištu vage ili na stupu	U kućištu vage	Na stupu ili kraj vage: tip XK 3100 xx

**4. Crteži za prepoznavanje mjerila**

Crtež	Opis
Slika 1 i 2	Izgled vage i način ovjeravanja
Slika 3	Način zaštite kalibracionog prekidača vage te zaštita kućišta vage i natpisne pločice

**5. Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA**

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160

- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1160
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ( $e= \dots$ ) i  $d= \dots$  kod vaga za brojanje.
- 8) temperaturno područje rada 0/40 °C
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

**6. Postupak ovjeravanja vage**

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti I, II, III i IIII ("Narodne Novine" broj 24/03).

**7. Način žigosanja vage**

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase (slika 2.).

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga u obliku naljepnice, tako da se spriječi otvaranje kućišta vage i na pristup kalibracionom prekidaču (slika 3.).

**8. Opaska**

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

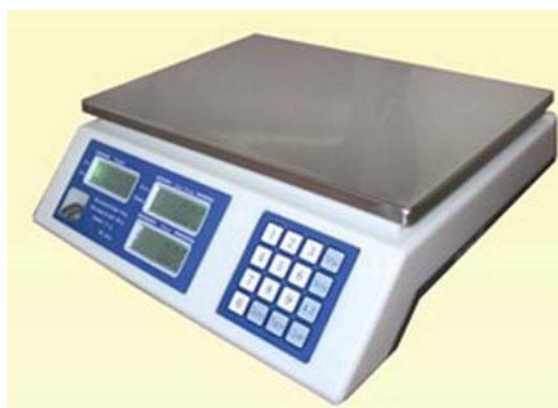
URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160

Slika 1



ACSxxC



ACSxxPC

ACSxxW



BSxxxC



**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160

Slika 2

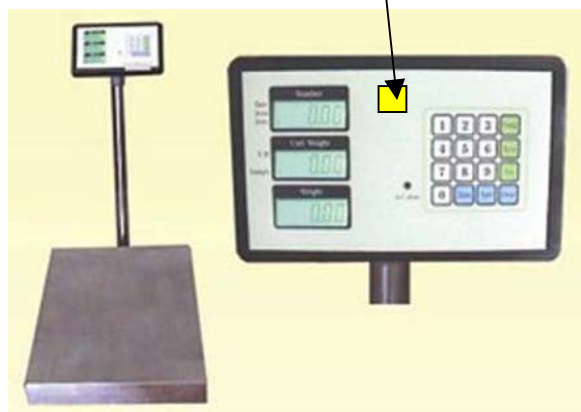


XK-3100B1



XK-3100D1

Ovjerni žig u obliku naljepnice



TCSxx(x)PC, TCSxx(x)C



TCSxx(x)W

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA**

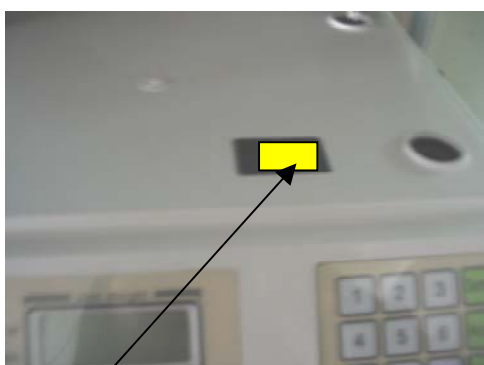
KLASA: UP/I-960-03/03-07/126

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1160

**Slika 3**

**ACSxxPC**



Zaštitni žig u obliku naljepnice



Zaštitni žig za kliješta

